## **COMPACT 300**

## Criterios de Selección

El etiquetado automático, si bien es simple conceptualmente, requiere de muchas variantes, de acuerdo con el tipo de envase, el producto que éstos contienen, el lugar que ocupa el equipo en la línea de producción, el tamaño y posición de la etiqueta, etc. Acorde a todas estas variantes, hemos elaborado este documento como ayuda en la selección de la variante adecuada al trabajo que se desea realizar. Empecemos por lo mas importante, el

Formato del envase. Dos opciones posibles: -Cilíndrico

-Plano

Todo otro formato, cubico, hexaedro, cónico,etc, requiere de equipamiento especial, fuera del objetivo de este documento.

Si es cilíndrico y requiere etiquetado frente y dorso, sólo debe pedir las etiquetas en rollo con la etiqueta de frente y la de dorso en forma consecutiva. Todos nuestros cabezales ya están preparados para aplicar frente y dorso con separación programable digitalmente.

**Tamaño y peso del envase.** De acuerdo con el tamaño del envase debemos seleccionar el ancho de la banda de transporte. De acuerdo con el peso debemos tener en cuenta no superar el peso máximo de cada tipo de banda.

En principio tenemos dos anchos disponibles.

- -Para envases de hasta 120 mm de ancho o diámetro (S)
- -Para envases de hasta 240 mm de ancho o diámetro. (W)

Si el peso de cada envase es superior a los 2Kg, se sugiere el modelo de tablas plásticas o metálicas, pero no el de Banda Poliuretánica.

**Tipo de producto envasado**. Si hay peligro de derrame en los envases, o rotura de estos con vertido del contenido, se debe pedir el modelo con cinta transportadora de tablitas metálicas, ya que es el único modelo que permite ser lavado sin efectos de corrosión.

**Posición dentro de la cadena productiva**. Si el equipo de etiquetado va instalado luego del llenado y tapado, se considera fin de línea. En este caso seguramente el equipo requiere del juego de patas de acero inoxidable que se ofrecen opcionalmente para poder situarlo al mimo nivel de la cinta de la tapadora.

Además es importante considerar si de la tapadora los envases vienen de a uno con una separación y si esta separación es suficiente para que la etiquetadora libere el envase que está etiquetando. En el supuesto que los envases puedan acumularse a la entrada del

equipo etiquetador, se debe solicitar un separador de envases que se vende como opcional, a fin de dar tiempo al rotador de terminar de etiquetar el envase anterior.

Si el equipo no va a formar parte de una cadena productiva -por ejemplo cuando sea alimentado con envases manualmente- entonces se puede solicitar sin el sistema de patas y sin separador de envases.

**Posición y Cantidad de Etiquetas**. Si el envase es cilíndrico ya hemos visto como resolver el frente + dorso. Si el envase es plano, entonces debemos incorporar otro cabezal para poder pegar la etiqueta de dorso. Este tipo de máquina la nomenclamos **FDR**. Si solo requiere un cabezal de frente para envases planos (ejemplo bidones que llevan una sola etiqueta) la nomenclamos **F**.

Y si combina este tipo de envases con envases cilíndricos (tengan una o dos etiquetas) la nomenclamos **FR**.

**Fechado / Loteado**. Acorde al tipo de producto a envasar, se requiere que la etiqueta contenga un recuadro con la fecha de vencimiento o de elaboración y el lote. Para esto opcionalmente ofrecemos un equipo de impresión INKJET que imprime mientras la etiqueta es dispensada. La nomenclatura es **IJ.**